



The First Name In Trailers®

Los semirremolques
REFRIGERADOS
más confiables de la industria





IMPULSADO PARA SEGUIR SIENDO UN LÍDER INDISCUTIBLE.

Duradero. Confiable. Productivo. Eficiente. Versátil. Valioso. Estas palabras definen un semirremolque refrigerado Utility. Estas cualidades fundamentales del modelo 3000R[®] son la causa por la que hemos sido el fabricante de semirremolques refrigerados número uno en ventas desde 1994. También sabemos que el éxito conlleva responsabilidades. Usted confía en nosotros y nuestros productos nos impulsan a construir solo lo mejor.

UN LEGADO DE INNOVACIÓN. UN COMPROMISO CON LA CALIDAD.

Diseñado para un rendimiento de excelencia

Durante cuatro generaciones, Utility se ha forjado la reputación de construir semirremolques refrigerados de máxima calidad con materiales de primera calidad; aumentando continuamente la durabilidad y maximizando la reducción de peso para un rendimiento optimizado del semirremolque. Estamos

Con cuatro generaciones de producción de los semirremolques más livianos y resistentes del mundo, nuestro compromiso con usted es incomparable.

muy orgullosos de esto porque los semirremolques refrigerados son la piedra angular de nuestra empresa. La mejora continua de los mejores camiones refrigerados de la industria produce tecnologías líderes del sector que también mejoran el rendimiento de

nuestros camiones secos, de plataforma y con cortinas laterales Tautliners®. Como resultado de nuestro compromiso de construir el mejor semirremolque refrigerado de la industria, uno puede confiar en que cada uno de los semirremolques de la familia Utility son los semirremolques mejores construidos, los más resistentes y los más livianos de su categoría.

Una historia de confianza

Con casi un siglo de liderazgo en la industria, llevamos en la sangre la innovación y el compromiso con la calidad. A continuación, se detallan algunos de nuestros grandes logros. En década del 50, Utility fue la empresa pionera en el uso de aislamiento de poliuretano y, una década más tarde, desarrollamos nuestro proceso patentado de aislamiento mediante espuma en spray. Este proceso único de aplicación de espuma se convirtió en la piedra angular en el desarrollo de los semirremolques refrigerados más livianos y de mayor eficiencia térmica de la industria. En 1986, se presentó el legendario 2000R®. Con su diseño revolucionario, el 2000R® se convirtió en el semirremolque refrigerado más vendido de los Estados Unidos. Utility también perfeccionó el sistema de división central CenterSeal®, el cual ofrece mayor versatilidad en configuraciones de carga de temperaturas múltiples, lo que facilita el transporte de productos frescos, congelados y secos.

En 1999, nuestra pasión por la innovación nos impulsó aún más lejos. Utility redefinió el estándar de la industria nuevamente a través de la presentación del semirremolque refrigerado 3000R® que era incluso más liviano. Este revolucionario diseño del nuevo semirremolque requería un proceso y una planta de fabricación completamente nuevos. Por lo tanto, Utility construyó la fábrica de semirremolques refrigerados más grande y más avanzada del mundo en Clearfield (Utah) y luego amplió su fábrica de Marion (Virginia) para que tuviera las mismas capacidades que la fábrica de Utah. Estas instalaciones de vanguardia casi han duplicado nuestra capacidad de producción y, en la actualidad, el 3000R® continúa con su legado de ser el semirremolque refrigerado más vendido de la industria.



REEFER 3000R®

- Mayor eficiencia térmica
- Peso vehicular mínimo
- Costos de combustible más bajos
- Durabilidad comprobada
- Máxima resistencia del piso



DRY VAN 4000D-X COMPOSITE

- Centro de poliuretano liviano
- Mejor productividad de su clase
- Primer SmartWay® con certificación de la Agencia de Protección Ambiental (EPA)
- Revestimiento Snag-Free® duradero



FLATBED 4000A®

- Costos de mantenimiento reducidos
- Mayor durabilidad
- Calidad comprobada



TAUTLINER®

- Mayor versatilidad
- Protección total contra las condiciones climáticas
- Mayor flexibilidad de carga
- Se carga igual que una plataforma
- Protege igual que un semirremolques

SER EL EJEMPLO MEDIANTE LA REDEFINICIÓN DEL ESTÁNDAR

Utility continuamente actualiza las características estándares del semirremolque refrigerado para aumentar el valor y mejorar el rendimiento. No es solo la cantidad de características estándares lo que diferencia a los semirremolques refrigerados de Utility; sino también la calidad. Nos hemos ganado la confianza de nuestros clientes porque equipamos cada semirremolque refrigerado con tecnologías líderes de la industria que hacen que sea mejor, más resistente y más liviano.

Piso con conductos de aluminio extruido de gran resistencia de 1 3/8" (3,49 cm)

 El diseño patentado de nuestro piso estándar con una capacidad de 16.000 libras (7257 kg) ofrece la resistencia suficiente para sobrevivir en las operaciones de alta frecuencia de la actualidad. Los extensos rellenos del piso de madera dura ofrecen estructura y apoyo al piso para lograr un rendimiento óptimo. Los núcleos del piso con vigas en I estándares y nuestro exclusivo sistema de "rejilla" en la parte trasera soportan el piso en el área crítica de entrada al muelle.

Puertas traseras con el diseño Utility Barrier®

El diseño "sándwich" de espuma adherida de la puerta trasera Barrier no tiene comparación en la industria, ya que reduce la pérdida de calor al mismo tiempo que ofrece mayor durabilidad. Las secciones externas del "casco" se montan en todas las piezas de la puerta sin "huecos" en la cavidad de espuma interna. Este diseño único reduce la entrada de humedad en la espuma y la mantiene seca, lo que optimiza el rendimiento térmico.

Arnés principal totalmente soldado

Utility fue pionero en el uso de un cableado eléctrico modular y sellado. En la actualidad, todavía somos el único fabricante que especifica conectores internos totalmente soldados para prevenir que los productos químicos corrosivos que se provocan por la descongelación pasen por las conexiones hacia el cableado. Nuestros semirremolques refrigerados también están equipados con luces totalmente LED, que incluye la luz de giro/de gálibo y la luz de la matrícula para tener menores costos generales de mantenimiento.





Versitex® de 0,065" (0,16 cm): revestimiento VR2 de Utility

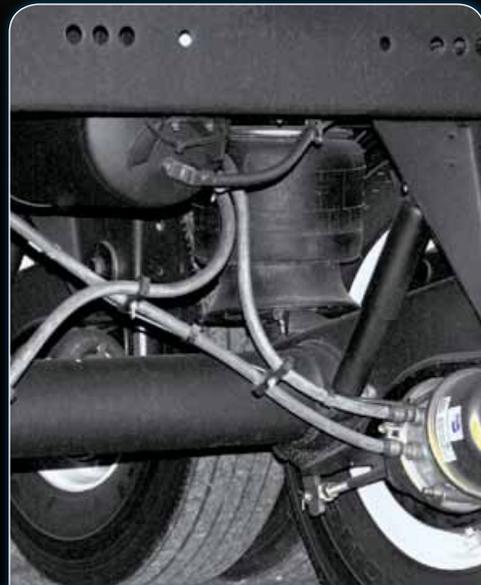
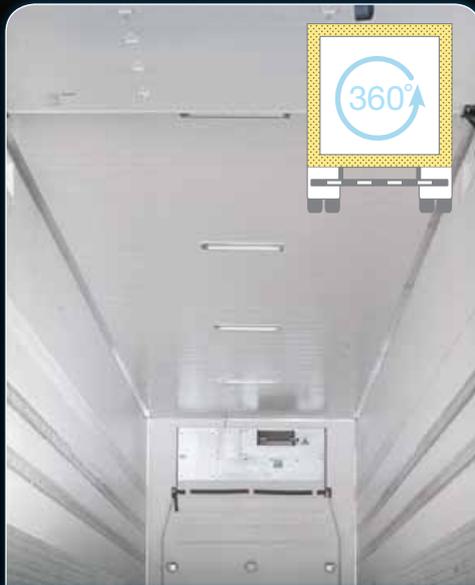
El revestimiento de alto impacto estándar de Utility ayuda a prevenir cortes y rasgaduras a causa del impacto de los montacargas y su clasificación como una "excelente" barrera de vapor ayuda a mantener el aislamiento de espuma seco, lo cual es un componente clave para mantener la eficiencia térmica del senirremolque. El revestimiento de alto impacto cubre todo el interior y el exterior hondo debajo del piso para tener menos costos de mantenimiento.

Aislamiento mediante espuma en espray

El proceso de aislamiento con espuma en espray de Utility garantiza que todo el senirremolque esté completamente aislado sin que queden espacios sin espuma. Nuestro proceso con "mandril" único ofrece una aplicación de espuma continua de 360 grados, totalmente libre de baches que fluye alrededor de las esquinas y no deja ninguna conexión para aplicar espuma más adelante. Además, Utility utiliza solamente productos de espuma que cumplan con los requisitos de la EPA. Nuestro proceso de aislamiento con espuma en espray le ahorra dinero, año tras año.

Suspensión con mecanismo deslizable Hendrickson® HKAT 50K (México)

Con una caja deslizante 80K de gran resistencia más el mecanismo neumático para tirar de la clavija Quik-Draw®, Utility ofrece comodidad adicional para el conductor, mejor protección de la carga y un menor peso vehicular para tener mayor carga útil disponible. También tiene un recorrido estándar de 96" (243,84 cm) del deslizador para lograr más versatilidad en la distribución de la carga y condiciones con un radio de giro cerrado.



COMPROMISO INQUEBRANTABLE DE UTILITY CON LA SOSTENIBILIDAD

Pensando en la próxima generación

Durante casi 100 años, Utility ha construido los semirremolques más resistentes y más livianos disponibles. Con cuatro generaciones en manos de la familia Bennett, Utility ha creado un legado perdurable de innovación y dedicación para la entrega de productos de calidad. Al mismo tiempo, Utility también comprende el valor y la importancia de la preservación del medioambiente. Nuestro compromiso con la sostenibilidad incluye adoptar prácticas ambientales estándares a través del uso responsable de los recursos, el reciclaje de los materiales, la reducción de los residuos, la reducción de las emisiones atmosféricas y la conservación de la energía para ayudar a preservar el medioambiente para las generaciones futuras.

Integración de tecnologías y procesos enfocados en el medioambiente

Nuestros semirremolques están contruidos con diseños livianos, duraderos y completamente probados que incorporan tecnologías líderes en la industria, materiales de primera calidad y componentes fiables, todo lo cual procura un mayor

valor del semirremolque. Nuestro compromiso con la producción de productos de calidad ha mejorado eficiente y efectivamente nuestro proceso de fabricación y ha reducido en gran medida la huella de carbono de nuestros semirremolques. En 2007, Utility fue reconocido como un líder ambiental cuando nuestro semirremolque seco 4000D-X[®] se convirtió en el primer semirremolque SmartWay[®] en contar con la certificación de la EPA. Todos nuestros contenedores refrigerados tienen un aislamiento de ODP (potencial de destrucción de la capa de ozono) cero aprobado por la EPA Agente de expansión de espuma 245-FA que contiene cero VOC ([volatile organic compounds] compuestos orgánicos volátiles). Todas las pinturas y los revestimientos son libres de plomo y tienen un bajo contenido de VOC y HAP ([hazardous air pollutants] contaminantes peligrosos del aire). Hemos reducido nuestros VOC en más del 20 % y nuestros HAP en más del 87 %. Compramos los productos de madera utilizados en nuestros semirremolques a proveedores que participan en los programas de Iniciativa Forestal Sostenible (Sustainable Forestry Initiative, SFI) y del Consejo de Administración Forestal (Forest Stewardship Council, FSC).

Los centros de fabricación de Utility también están reduciendo activamente el impacto en el

medioambiente en sus comunidades y están mejorando las condiciones de trabajo dentro de nuestras plantas. Hemos convertido parte de nuestra flota de montacargas a gas natural de combustión limpia. Estamos implementando un programa para cambiar las luces por lámparas fluorescentes de baja energía y estamos utilizando sistemas informáticos para controlar la iluminación y la calefacción en algunos de nuestros centros de fabricación. El control de las fuentes y los cambios en los procesos han llevado a la reducción del 33 % de la chatarra y a una desviación del 33 % de los residuos que van a los basureros locales.

Pensar de manera inteligente. Pensar en el futuro.

Utility se esfuerza por minimizar la huella de carbono de nuestros semirremolques. Nuestros esfuerzos de conservación no solo están dirigidos a proteger el medioambiente, sino también a proporcionar un lugar de trabajo seguro y saludable para nuestros empleados. Tomamos nuestras responsabilidades con seriedad y nos comprometemos a conservar el medioambiente para las generaciones venideras.

PROBADO EN EL “MUNDO REAL” PARA TENER EL MEJOR RENDIMIENTO EN SU CLASE

Para entregar los productos de máxima calidad de la industria, Utility cuenta con un centro de Investigación y Desarrollo integral y de vanguardia. Nuestro personal dedicado y altamente capacitado prueba la funcionalidad y la durabilidad de nuestros semirremolques y sus componentes para que cumplan con nuestras exigentes normas de calidad. Nuestros ingenieros y diseñadores

realizan pruebas analíticas estadísticas y cíclicas para investigar, diseñar y probar los modelos estándares de semirremolques. Además, todos los modelos y los componentes de los semirremolques estándares se prueban dinámicamente en el “mundo real” en nuestra rigurosa pista de prueba al aire libre para verificar que cumplan con las normas de rendimiento óptimo. Todos los nuevos

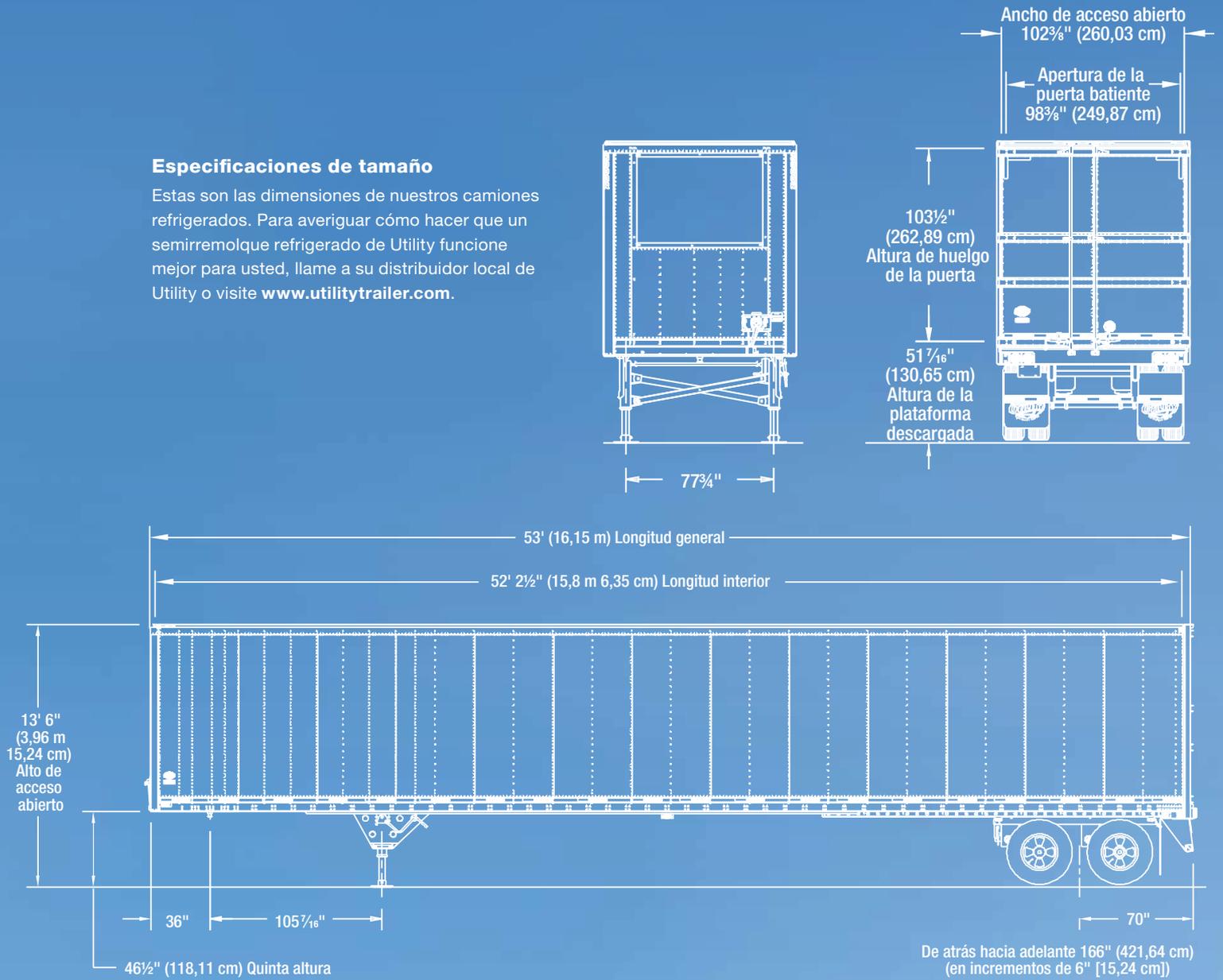
diseños, las especificaciones y los componentes se aprobarán únicamente después de haber sido probados en la pista bajo condiciones del “mundo real” para evaluar los efectos de compresión, tensión, torsión y abuso, entre otros.

Cuando nuestros semirremolques se desempeñan en nuestra pista de prueba, se desempeñan en el mundo real. Esa es la calidad que sirve.



Especificaciones de tamaño

Estas son las dimensiones de nuestros camiones refrigerados. Para averiguar cómo hacer que un semirremolque refrigerado de Utility funcione mejor para usted, llame a su distribuidor local de Utility o visite www.utilitytrailer.com.



Las especificaciones y las dimensiones pueden variar por modelo y están sujetas a cambios sin previo aviso.



The First Name In Trailers®



www.utilitytrailer.com
17295 E. Railroad Street, City of Industry, CA 91748

©2013 Utility Trailer Manufacturing. Todos los derechos reservados.

